

Avvolgitrice a braccio rotante

- Ideale per il fine-linea automatizzato
- Ottimo rapporto qualità-prezzo

Mod. AV500



CE

**automatica
ed economica**



Avvolgitrice

Il modello **AV500** è una avvolgitrice a braccio rotante per il fine-linea, concepita per linee di media produzione. La nuova struttura a ponte a due colonne, ne consente il montaggio rapido e permette l'inserimento anche in linee esistenti sopra qualsiasi tipo di trasporto.



Il marchio OMS dell'avvolgimento

Funzionamento

- Il **braccio rotante** è bilanciato staticamente, pertanto le forze centrifughe che si creano durante la rotazione sono minime e vengono completamente assorbite dalla robusta struttura appositamente concepita, caratterizzata per la disposizione delle masse a terra.
- Il carrello portabobina studiato appositamente per il modello AV500, incorpora di serie il dispositivo di **prestiro motorizzato** che guida il film tramite sistema a rulli con azionamento auto-regolabile alle diverse velocità di rotazione del braccio. Tale dispositivo permette di allungare elasticamente il film prima di depositarlo attorno al carico, **riducendone notevolmente il consumo**.
- La **sovrapposizione delle spire di film** può essere variata a discrezione grazie ai variatori di frequenza che regolano le velocità di rotazione del braccio e di sollevamento del carrello porta-film.
- Il **sistema di tenuta e taglio film**, progettato con particolare cura, interviene alla fine del ciclo di avvolgimento trattenendo il film mediante una pinza gommata e tagliandolo meccanicamente con una lama, quindi un riscontro gommato azionato pneumaticamente, lo fa aderire al carico.
- Il nuovo sistema di ribaltamento e scomparsa delle pinze di tenuta **migliora l'avvolgimento del bancale** nella fase iniziale.
- Per una migliore aderenza del lembo finale del film, la macchina è equipaggiata di serie con un dispositivo di **saldatura a tamponi caldi**.
- Il **sensore di fine/rottura film** provvede automaticamente ad arrestare la macchina.

Caratteristiche

- Allacciamento al quadro elettrico per mezzo di connettori;
- inizio ciclo in automatico;
- possibilità di regolare il numero di spire nella parte bassa e alta del bancale;
- sovrapposizione del film regolabile;
- regolazione meccanica del prestiro film a valori prefissati sino al 258%;
- dispositivo di tenuta, taglio e saldatura film completamente automatico;
- determinazione automatica dell'altezza del pallet a ogni ciclo;
- pannello operatore per settaggi e diagnostica;
- manutenzione ridotta.

A richiesta

- Pressore pneumatico per carichi instabili;
- dispositivo per la regolazione del pressore pneumatico in funzione delle caratteristiche del carico (leggero o instabile).



Rilascio e scomparsa delle pinze nella fase iniziale dell'avvolgimento



Dispositivi di tenuta e taglio film, riscontro gommato e saldatore a tamponi caldi



Dati tecnici

- Pallet accettato: sino a 1200 x 1200 mm;
- altezza pallet max.: 1600 mm o 2300 mm;
- film impiegabile = < a 23 micron;
- produzione: ca. 40 ÷ 45 pallet/h, a seconda del ciclo d'avvolgimento;
- altezza film: 500 mm;
- tensione elettrica di alimentazione: 230/400 V, 50 Hz;
- potenza elettrica installata: kW 5;
- alimentazione aria compressa: 3/8", 6 bar;
- consumo aria per ciclo: 30 NI.