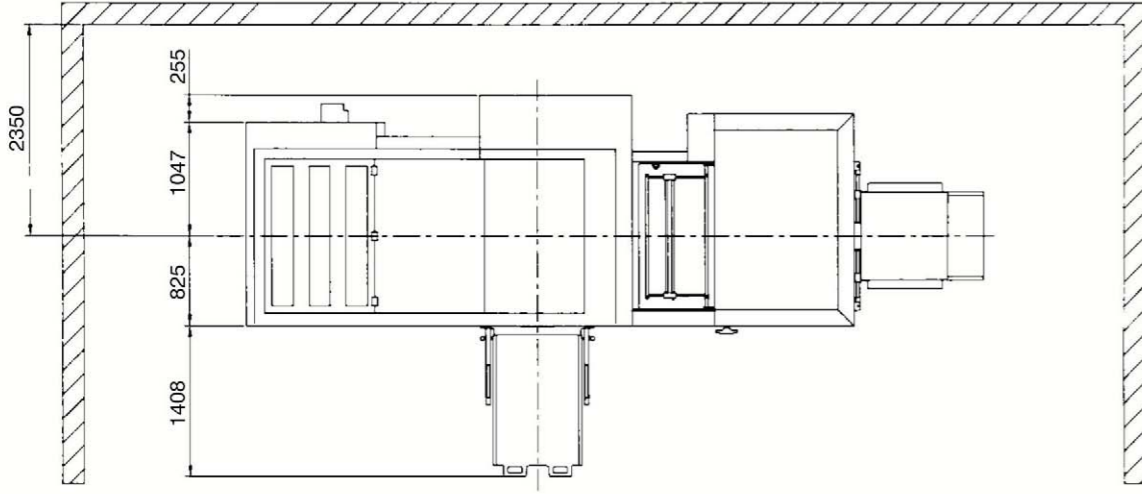
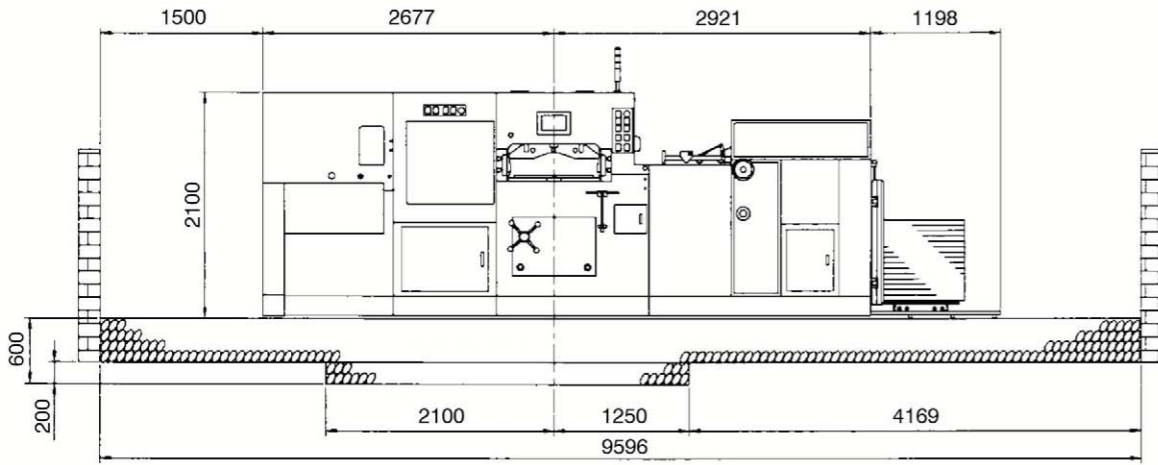


Ebatlar



Yerleşim Planı



Özellikler

| ÖZELLİK | MODEL | LS-1050-SF |
|--------------------------------|-------|--|
| Çalışılabilen Karton Kalınlığı | | 0.1 mm. - 2 mm. |
| Maksimum Levha Ebadı | | 1050 x 750 mm. |
| Minimum Levha Ebadı | | 540 x 360 mm. |
| Maksimum Kesim Ebadı | | 1040 x 730 mm. |
| Maksimum Operasyonel Basınç | | 300 ton |
| Maksimum Çalışma Hızı | | 7500 levha/saat (kalıbın özelliklerine bağlıdır) |
| Makinenin Ağırlığı | | 16 ton |
| Güç | | 23 kW |

* Yukarıdaki bilgiler sadece karşılaştırma amaçlıdır. Üretici bu değerleri değiştirebilir. Makinenin çalışma hızı kullanılan levhaya göre değişiklik gösterebilir.



Tayvan'ın İlk Otomatik Düz Kalıplı Kesim Makinesi Üreticisi



Tayvan'ın İlk Otomatik Düz Kalıplı Kesim Makinesi Üreticisi



LS-1050SF



Otomatik Düz Kalıplı Kesim Makinesi



BESLEME BÖLÜMÜ

- Besleme ünitesinde, makine durdurulmadan alternatif kullanım ile verimliliğin artırılması için ana ve yardımcı bölümler bulunur.
- Mekanik aktarım sistemi ile levhalar hassas şekilde beslenir.
- Levha girişinin sonunda bulunan ön karşılayıcıların dikey olarak ayarlanabilmesi sayesinde levhaların hareketi hassas şekilde kontrol edilir.

LEVHA KONUMLANDIRMA MEKANİZMASI

- El çarkı ile ayar yapılır ve levhaya pres yapan tekerleklerin tek tek ayarlanması gerekmez.
- Özel olarak tasarlanan ve kolayca ayarlanabilen levha besleme tekerlekleri, farklı levha türlerinde yüksek performans sunar.

KALIPLI KESİM İSTASYONU

- Özel olarak tasarlanan kalıplı kesim şasisi, kolayca takılabilir ve sökülebilir.
- Döner tablanın tasarımı, kalıpların kolayca değiştirilmesini sağlar.

ALT KALIP İSTASYONU

- Kesim plakası son derece hassastır ve kalıp yüzeyi düzgündür.
- Kesim plakası, kalıbın daha geç eğrilmesi için hazır olukların (creasing matrix) korunması için değiştirilebilir.

AYIKLAMA MEKANİZMASI

- Yüksek verimli 3-katmanlı ayıklama mekanizması, üst ve alt pimler ile birlikte tam ayıklama yapabilir.
- Üst ünite, çalışılacak levhanın özelliklerine göre bağımsız olarak ayarlanabilir.

ÇIKIŞ BÖLÜMÜ

- Çıkış bölümü, levhaların üretime ara verilmeden istiflenebilmesi için dizayn edilmiştir.
- Alttan hava üfleme sistemi ile çalışan kağıt pozalama sayesinde levhalar çok düzgün şekilde istiflenir.
- Kolay sayım için levhaların arasına ayarlanan aralıklarda kağıt bant konulabilir.

LEVHANIN ÖN KISMININ DÜŞÜRÜLMESİ

- Levhaların kışkaçlar tarafından tutulan ön kısmının düşürülmesi ile tam anlamıyla ayıklama yapılmış olur.
- Çalışılan levhanın özelliklerine göre operatör tarafından bu fonksiyon kullanılabilir veya devre dışı bırakılabilir.

AYIKLAMA MEKANİZMASI İÇİN HAZIRLAMA MASASI

- Üst ve alt pimler ve ayıklama kalıbı önceden monte edilebilir. Ayarı hızlı ve kolaydır.
- Hazırlama masası, ayıklama kalıbının değiştirilmesini kolaylaştırır.



OTOMATİK DÜZ KALIPLI KESİM MAKİNESİ

LS-1050SF